

AMB BABST Sp. z o.o. S.K.
61-249 Poznań
ul. Obodrzycka 66/68

Norma Zakładowa 15/01:2015

OCENA DOKŁADNOŚCI WYKONANIA ORAZ ESTETYKI OKIEN I DRZWI WYPRODUKOWANYCH PRZEZ AMB BABST Sp. z o.o.S.K. ORAZ MONTAŻU

Ponieważ norma **PN-EN 14351-1+A1** nie precyzuje zagadnień dokładności wykonania i estetyki okien i drzwi oraz nie ma żadnych obowiązujących norm dotyczących dokładności montażu opracowanie to ma na celu ustalenia parametrów wymaganych dla oferowanych przez firmę AMB BABST Sp. z o.o.S.K. produktów i usług.


Okna produkowane przez AMB BABST Sp. z o.o. mają być wykonywane zgodnie z dokumentacją techniczną systemów profili w których wyprodukowane zostały okna, dokumentacją techniczną producenta okuć oraz zgodnie z wytycznymi dostawców szyb zespolonych.

Niniejsza norma zakładowa ma na celu umożliwienie oceny cech wyrobu, co do których nie ustanowiono w europejskim systemie prawnym powszechnie obowiązujących norm.

1. Dokładność cięcia profili: w związku ze skalowaniem pił z dokładnością do 1mm dopuszcza się różnice długości w stosunku do listy produkcyjnej wynikającej z dokumentacji technicznej $\pm 2\text{mm}$. W przypadku cięcia profili kolorowych zaleca się ze względu na rozszerzalność cieplną cięcie profili skrzydeł do 3mm krótszych niż wynika z dokonanych zgodnie z dokumentacją techniczną obliczeń dla profili białych.
2. Oczyszczenie łączy okien prostokątnych: w związku z dopuszczalnymi normatywnie odchyleniami w głębokości zabudowy oraz grubościach ścianek kształtowników głównych $\pm 0,3\text{mm}$ oraz sposobem obróbki przy pomocy frezu bądź tarczy dopuszczalna odchyłka wysokości pomiędzy płaszczyznami profili wynosi $\pm 0,6\text{mm}$ na każdą ze stron. W przypadku okien łukowych oraz nie prostokątnych nie normujemy tego parametru.
3. W przypadku okien i drzwi okleinowanych lub lakierowanych oczyszczony zgrzew ma zostać zamalowany w kolorze podobnym do okleiny lub identycznym w przypadku okien lakierowanych. Dopuszcza się zamalowania powierzchni płaskiej przyległej do zgrzewu. Powierzchnia oczyszczonego zgrzewu powinna być w całości pokryta pisakiem korekcyjnym lub lakierem – nie mogą być widoczne prześwity. Ze względu na technologię oczyszczania zgrzewu dopuszcza się drobne uszkodzenia folii na krawędzi obróbki. Oględzin należy dokonywać przy świetle dziennym stojąc przed oknem w odległości 2m.

4. Funkcjonowanie skrzydła okiennego i drzwiowego po oszkleniu. Sposób oszklenia musi umożliwić swobodne funkcjonowanie skrzydła bez ocierania o żadne elementy ościeżnicy lub okucia. Skrzydło musi mieć możliwość swobodnego otwierania i zamykania. Ze względu na sposób szklenia wynikający z Dokumentacji Technicznej nie normuje się długości obu przekątnych ani ewentualnie powstających odkształceń skrzydła w miejscu montażu mostków klinowych przenoszących ciężar szyby. Dozwolone jest stosowanie klinów najazdowych.
5. W związku z tym, że każde ze skrzydeł wyposażone jest w oddzielną regulację dopuszcza się w oknach wieloskrzydłowych zarówno nierównoległość skrzydeł jak i różnicę w poziomach pomiędzy nimi.
6. Skrzydło okienne i drzwiowe nie podlega ocenie pozycji poziom – pion. Jedynym elementem okna i drzwi, który podlega ocenie poziom-pion to ościeżnica. Generalną zasadą jest montaż ościeżnic w pionie i poziomie. Wyjątkiem od tej reguły może być tylko i wyłącznie inne ustalenie umowne.
7. W związku z charakterystyką materiału z którego wykonywane są okna i drzwi oraz obciążeń wiatrem jakimi mogą być poddane przyjmuje się, że maksymalne ugięcie profili nie powinno przekraczać 1/200 długości profilu.
8. Odległości pomiędzy punktami mocowania ościeżnic do muru powinny być zgodne z dokumentacją techniczną systemu profili w którym wyprodukowane są okna.
9. Sposób wykonania obróbek ościeży, prac tynkarskich i malarskich nie może ograniczać dostępu do elementów podlegających regulacji np. zawiasów okiennych i drzwiowych. Dotyczy to również swobodnego dostępu do kłapy rewizyjnej rolet zewnętrznych oraz prowadnic rolet montowanych na elewacji.

Norma została przyjęta jako obowiązująca w firmie AMB BABST Sp. z o.o. S.K. w dniu 07.01.2015


AMB BABST Sp. z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.
ul. Obodrzycka 66/68, 61-249 Poznań
NIP: 782-00-21-039, Regon 632321309
tel. 61 879 31 81